



НЕФТЕЮГАНСКИЙ РАБОЧИЙ

ОРГАН НЕФТЕЮГАНСКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Год издания 2-й

№ 13 (274)

Вторник, 29 января 1974 г.

Цена 2 коп.



Тон задает коммунист Батаев

СОСТОЯЛАСЬ Ш ГОРОДСКАЯ ПАРТИЙНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

26 января в Доме культуры «Юность» состоялась III городская отчетно-выборная партийная конференция.

С отчетным докладом перед делегатами выступил первый секретарь горкома КПСС Ю. А. ДОЛГИХ. Доклад был выслушан с большим вниманием и интересом.

В прениях по докладу выступили: секретарь парткома НГДУ «Юганскнефть» Г. М. ДОЛГИХ, буровой мастер Нефтеюганского управления буровых работ Герой Социалистического Труда, кандидат в члены ЦК КПСС М. И. СЕРГЕЕВ, управляющий трестом «Нефтеюганскгазстрой» Р. И. КАЦЕН, секретарь парткома НПАО В. М. КУЗЬМИН, начальник НГДУ «Правдинскнефть» Г. С. ЛИ и другие. Всего — 15 человек.

Работа городского комитета партии за отчетный период признана удовлетворительной. Принято соответствующее постановление.

Избраны делегаты на окружную и областную отчетно-выборные партийные конференции.

Подробный отчет о работе конференции будет опубликован в следующем номере городской газеты.

В. ПОНОМАРЕВ.

ИЗВЕЩЕНИЕ

14 февраля 1974 года в 14 час. 30 мин. в помещении Дома Советов состоится пятая сессия Нефтеюганского городского Совета депутатов трудящихся XIV созыва с повесткой дня:

1. О плане развития местного хозяйства и культуры города на 1974 год.
2. О бюджете города на

1974 год и об исполнении бюджета за 1972 год.

Партгруппа начнет свою работу в 14 часов в большом зале заседаний.

Просьба ко всем депутатам: принять активное участие в подготовке и работе сессии.

Горисполком.

УСПЕШНО завершила производственную программу третьего, решающего года пятилетки вторая бригада цеха капитального и подземного ремонта скважин № 1 НГДУ «Юганскнефть». Этому коллективу было доверено производить наиболее сложные ремонты — ликвидация прихватов пакеров и насосно-компрессорных труб в нагнетательных скважинах, и он с честью справился с этой задачей. Накоплен значительный опыт, ремонтники приобрели больше сноровки. И в четвертом, определяющем году пятилетки, они специализируются только на сложных ремонтах.

Высокая производительность труда и культура производства, постоянное соблюдение правил техники безопасности при ремонте скважин стало священным правилом каждого ремонтника. Когда потребовалось укоротить от-

крытого фонтана на нагнетательной скважине № 520, никто из них не спасовал перед трудностями. Самоотверженно потрудились помощники бурильщиков Евгений Титов, Форваз Урмамцов, Айрат Мухаметшин (он же секретарь комитета ВЛКСМ цеха), Юрий Колосов и Петр Петров.

Сейчас мы ведем ремонт нагнетательной скважины № 524. Ребята трудятся от души, стремясь преподнести городской партийной конференции достойный трудовой подарок. Тон в социалистическом соревновании задает умудренный опытом бурильщик, коммунист Николай Петрович Батаев (он же является профгруппоргом бригады). Его всегда можно видеть там, где труднее. Своим личным примером он воодушевляет на ударный труд ребят, с которыми работает. Подстать Батаеву бурильщики Александр

Андреевич Горбунов, Рашид Хазмиевич Шаймухаметов. В соревновании не отстают от них машинисты Даларис Агмаевич Агьямов, Анатолий Антонович Ворошко и Степан Сергеевич Сажаев.

Более 60 процентов членов бригады составляет молодежь. Это дисциплинированные, высококультурные и энергичные ребята. Они прислушиваются к слову ветеранов, перенимают у них опыт.

Дружный коллектив бригады взял социалистическое обязательство завершить производственную программу этого года к 20 декабря и произвести сверх плана два подземных ремонта скважин. Это наш ответ на Обращение ЦК КПСС к партии, к советскому народу.

С. ТАТУЛЬЯН,
мастер бригады № 2
ЦКРС-1 НГДУ «Юганскнефть».



Челябинская область. На Троицкой ГРЭС завершается строительство энергоблока мощностью 500 тысяч киловатт. Досрочный пуск его позволит дать промышленности Урала дополнительно большое количество электроэнергии.

НА СНИМКЕ: у нового турбоагрегата мощностью 500 тысяч киловатт.

Фото Б. Клипиницера.

(Фотохроника ТАСС).

ПРОСТОЯМ — НЕ!

Один день из жизни автобазы

Товарный парк Правдинского месторождения является важнейшей пусковойстройкой нашего города в девятой пятилетке. Для обеспечения концентрации строительных ресурсов на ней и осуществления наиболее оптимальной работы создан штаб стройки во главе с управляющим трестом «Нефтеюганскгазстрой» Рудольфом Ивановичем Каценом.

Завоз необходимых строительных материалов производят шестая автобаза. За время «зимника» она должна доставить в Товарный парк 42 тысячи тонн груза. При нынешнем использовании автотранспорта выполнить эту задачу будет нелегко. Нельзя рассчитывать только на подход новой техники. Необходимо резко сократить простои. А они существуют... Вот один день из жизни автобазы...

Мы ПРИБЫЛИ в управление производственно-технической комплектации на КРАЗе-255 водителя Рафиля Камалова. И простояли около трех часов. В тот день, ввиду отсутствия автокранов, выделенных УМ-4, была сорвана отгрузка материала на трассу с семи часов утра до 9.30, что привело к длительному простоям четырех «КРАЗов», двух «УРАЛов» и тридцати шести рабочих. Еще час был затрачен, чтобы добраться к грузу на протоке Аконас. Виноваты в этом УМ-4, сделавшее плохую дорогу и не побеспокоившееся об установке указателей направления движения.

Как сообщил заместитель начальника СУ-11 Сергей Иванович Киселев, загрузка гравия для Товарного парка экскаватором тоже началась только в 11 часов утра. Все это время пять самосвалов типа «МАЗ-543» вынуждены были простоять. Акт о

простое составлен не был. Шофер Владимир Усович заявил, что позднее начало работы экскаватора уже становится привычным, превращается в систему.

«КРАЗы-255» были направлены в Товарный парк с грузом кирпича для СУ-10 и простояли два часа только потому, что такой организации... там не оказалось.

Начальник строительного управления — 11 Анатолий Иванович Денисенко тоже говорит о вреде несогласованности в работе.

— В день, который для шестой автобазы объявляется активированным, завоз необходимых нам грузов прекращается. В результате плохой работы диспетчерской службы треста «Нефтеюганскгазстрой» информация об этом к нам часто не поступает. Выходя на работу, наши люди из-за отсутствия запаса нужных материалов часто вынуждены прекращать ее. В связи с тем, что «зимник» открылся недавно, концентрация строительных ресурсов на Товарном парке еще очень незначительна. Осложнена перевозка бетона, самосвалы, выделяемые для этой цели шестой автобазой, приходят без двойного дна. Создавать в них искусственный подогрев нам приходится самим.

Кстати, такую же претензию к шестой автобазе предъявляет и комбинат производственных предприятий. Самосвал не только не приспособлен для перевозки раствора в зимнее время, но имеет еще и не плотно закрывающийся задний борт, через который этот раствор выливается при транспортировке.

Имеет свои нарекания к шестой автобазе и управление производственно-технической комплектации.

Как сообщила диспетчер этого управления Анна Ильинична Новикова, в тот день, согласно их заявке, автобаза должна была выделить для работы на трассах тридцать четыре автомашины. Их появилось одиннадцать. Для обслуживания местных объектов прибыли только две «Зиловские площадки» и дежурный автобус. Заказанные два трубовоза, два «МАЗа», два «УРАЛа» и «ГАЗ-69» так и не подошли.

Начальник эксплуатации шестой автобазы Николай Иванович Доможиров объяснил невыход на линии такого количества автотранспорта тем, что перед этим, мол, был активированный день. Причина эта многое объяснила, но не говорит ли она и о стихийности, об отсутствии хорошей организации труда?

В Обращении ЦК КПСС к партии, к советскому народу говорится: «Бороться за повышение эффективности производства — значит максимально использовать действующие агрегаты, машины, механизмы, резко сократить их простои, беречь каждый час, каждую минуту рабочего времени, неуклонно укреплять трудовую дисциплину».

Увеличение перевозки грузов шестой автобазой зависит от УМ-4, производящего разгрузку, и от различных строительных управлений, которым этот груз доставляется. Работа всех этих организаций взаимосвязана, и от ее эффективности зависит успех общего дела — скорейший пуск в эксплуатацию важного строительного объекта, Товарного парка Правдинского месторождения.

В. ДРАГОМИРЕЦКИЙ.

За новое и передовое

С течением времени все более актуальной становится проблема сбора подготовки и транспортировки нефти и газа, и она постоянно находится в поле зрения работников нефтедобывающей отрасли. Этому вопросу было посвящено и совещание специалистов, состоявшееся на днях в Нефтеюганске. Его открыл вступительной речью главный инженер «Главтюменьнефтегаза» Ф. Г. Аржанов. С докладами выступили ведущие специалисты «Главтюменьнефтегаза», института «Гипротюменьнефтегаз», управления магистральных нефтепроводов Западной и Северо-Западной Сибири, представители ТатНИИнефтемаша и другие.

Большой интерес у участников совещания вызвали комплексы сбора, подготовки и транспортировки нефти на Самотлорском и Правдинском месторождениях, о которых рассказали заместитель начальника НГДУ «Нижневартовскнефть» Б. Т. Щербаненко и главный инженер НГДУ «Правдинскнефть» В. М. Смалков. Опытом работы ППН поделились также А. М. Силаев (НГДУ «Юганскнефть»), В. К. Драндусов (НГДУ «Сургутнефть»), Б. Д. Романюк (НГДУ «Шамнефть»), В. А. Абазаров (НГДУ «Мегионнефть»), Н. П. Захарченко (НГДУ «Томскнефть»).

По обсуждаемому вопросу совещание приняло соответствующее решение.

На второй и третьей страницах газеты публикуются в сокращении выступления участников совещания.



БОЛЬШАЯ ПРОГРАММА ДЕЙСТВИЙ

(Из доклада заместителя директора института по научной части «Гипротюменьнефтегаз»
Н. С. МАРИНИНА).

и регулирующей аппаратуры. До последнего времени на промыслах для разделения нефти и газа применялись преимущественно аппараты небольшой производительности, в частности, вертикальные сепараторы гравитационного типа (трапы) с тангенциальным вводом газонефтяной смеси. Недостаток таких сепараторов в условиях раздельной (двухтрубной) системы сбора нефти и газа при групповом и тем более при индивидуальном сборе мало заметен, так как при этом требующаяся производительность сепарационных установок небольшая и чаще всего обеспечивается одним или двумя аппаратами. Иное положение наблюдается при совместном (однотрубном) сборе и транспорте продукции скважин до крупных централизованных сепарационных установок, где суточная пропускная способность может достигать 20—50—80 тысяч тонн нефти и более.

За последние годы научно-исследовательскими и проектно-конструкторскими организациями в содружестве с неф-

тедобывающими предприятиями проделана большая работа по дальнейшему развитию и совершенствованию технологии и техники промыслового хозяйства. Так, например, на промыслах Татарии впервые в большом промышленном масштабе применена внутритрубная дезмульсация нефти. На промыслах Башкирии и в ряде других нефтяных районов страны широко и успешно применяется частичное обезвоживание нефти в сырьевых резервуарах за счет использования тепла балластных вод, прошедших установки товарной подготовки. Имеются результаты внедрения и большой опыт эксплуатации концевых сепарационных установок с предварительным сбросом воды, которые позволяют осуществить частичное обезвоживание нефти в процессе ее разгазирования и тем самым повысить производительность аппаратов, упростить и удешевить систему сбора и подготовки нефти, создать условия для полной герметизации и автоматизации процесса.

Однако имеется еще много нерешенных вопросов, которые особенно остро встают сейчас перед нефтяниками Западной Сибири. Несмотря на то, что при проектной проработке по месторождениям заложены наиболее прогрессивные технико-технологические решения, состояние работ по сбору и сепарации продукции скважин является неудовлетворительным. Основная при-

чина состоит в том, что темпы обустройства промыслов намного отстают от темпов освоения и ввода в действие нефтяных месторождений.

Институтом «Гипротюменьнефтегаз» в прошлом году было проведено обследование ряда дожимных насосных станций и концевых сепарационных установок с целью выявления причин неудовлетворительного качества сепарации и разработке рекомендаций по устранению недостатков. На ДНС-2 и ДНС-3 Самотлорского месторождения, где сепаруется соответственно 23 и 54 тысячи тонн нефти в сутки, проектом предусматривался монтаж сепараторов конструкции ЦКВН «Минхимнефтемаша» с полками для слива нефти и сетчатыми отбойниками. Но из-за отсутствия материалов и сжатых сроков строительства сливные

полки и отбойники не были изготовлены. Таким образом, в качестве сепараторов на Самотлорском месторождении в настоящее время используются горизонтальные пропан-бутановые сосуды объемом 50, 100 и 200 кубометров без какого-либо устройства внутренних полостей и без водных и выводящих устройств.

В связи с предстоящим вводом Нижневартовского газоперерабатывающего завода положение еще более усугубляется, так как при таком качестве сепарации газа невозможно будет транспортировать его до газоперерабатывающего комплекса и на Сургутскую ГРЭС. А ведь уже в текущем году НГДУ «Нижневартовскнефть» должно утилизировать 42 миллиона кубометров газа, а НГДУ «Мегионнефть» — 45 миллионов. Кстати сказать, ранее здесь он практически не утилизировался. В 1975 году переработка газа планируется: на Нижневартовском ГПЗ — 3950 миллионов кубометров, Южно-Балыкском — 290 и Правдинском — 660 миллионов кубометров. Следует отметить, что объемы утилизации и переработки газа на газоперерабатывающих заводах в последующие годы значительно возрастут.

Одним из перспективных направлений в области совершенствования сбора и сепарации нефти является совмещение технологических процессов разгазирования и предварительного обезвоживания

нефти. В основе способа лежит процесс турбулентной коалесценции эмульгированных капель пластовой воды, выделяющихся из нефти газом и фильтрации эмульсии в слое гидрофильной среды. Этот способ нашел широкое промышленное применение на промыслах Татарии и Башкирии, в частности, в НГДУ «Туймазанефть», воплотившись в так называемых концевых совмещенных сепарационных установках. Эти установки разработаны в блочном исполнении, и уже освоены их серийный выпуск. Производительность каждой — до пяти тысяч кубометров в сутки. Приведу некоторые результаты сравнительных испытаний промышленного образца блочной автоматизированной сепарационной установки типа ВАС-1-100 с предварительным сбросом пластовой воды, проводившихся в прошлом году на Северо-Альметьевском товарном парке объединения «Татнефть». Во время испытания сырая нефть поступала на установку с обводненностью 30 процентов, после установки средняя обводненность на выходе составила 8,5 процента. Исследования производились при производительности 5000 кубометров в сутки. Время динамического отстоя составило при этом 37 минут. Одновременно проводились анализы проб из сырьевых резервуаров. Средняя обводненность нефти после резервуаров составила 6,9 процента при времени динамического отстоя 7,6 часа (рабочий объем замещающей жидкости 8300 кубометров и производительность по сырой нефти 23 тысячи кубометров в сутки). Таким образом, установка ВАС-1-100, имея время динамического отстоя, примерно, в 14 раз меньше, чем в сырьевых резервуарах, обеспечивает частичное обезвоживание нефти в процессе разгазирования. Преимущества этого способа очевидны еще и потому, что он обеспечивает сокращение объемов подготовки продукции, снижение потерь нефти и газа до минимума, исключает загазованность территории промышленных сооружений, улучшает условия техники безопасности, так как процесс идет в герметичных сосудах, рассчитанных на работу под давлением, позволяет снизить упругость паров нефти, поступающей в товарные резервуары, создавая условия, исключающие образование солей в оборудовании. Возможности применения этого способа в условиях месторождений Западной Сибири самые благоприятные. Поэтому есть все предпосылки к созданию совмещенных сепарационных установок большой единичной мощности.

Вопросы сбора и сепарации нефти приобрели особо важное значение в связи с внедрением однотрубных напорных герметизированных систем сбора с максимально возможной централизацией пунктов подготовки и перекачки. Промышленное внедрение их выдвигает в качестве первоочередной задачи совершенствование существующих и создание новых высокопроизводительных сепарационных установок, обеспечивающих необходимое количество сепарации нефти и газа при значительном сокращении расхода металла и дефицитной запорной

Согласно проекту обустройства Усть-Балыкского месторождения, выполненного институтом «Вашнефтепроект», объем затрат на сооружение системы сбора, подготовки нефти и газа составляет 23 процента от полной стоимости промышленного строительства, по Западно-Сургутскому месторождению — свыше 18 процентов без учета бурения скважин. Наиболее низкая себестоимость подготовки нефти имеет место в НГДУ «Юганскнефть» и «Правдинскнефть».

Себестоимость добычи нефти, газа с подготовкой их значительно может быть снижена в результате упрощения техники и технологии добычи, сбора, подготовки и транспорта нефти, газа и воды на основе внедрения последних новейших достижений науки и техники и разработки наиболее прогрессивных и более совершенных технологических схем и оборудования. Техничко-экономические показатели работы объектов подготовки нефти значительно могут быть улучшены ликвидацией сырьевых насосов, перенесением точки ввода дезмульгаторов на вход КСУ, удлинением участка горячего транспорта между нагревателями и отстойниками, применением дренажных вод для обработки эмульсий.

За последнее время широкое внедрение на промыслах Татарии нашел метод внутритрубопроводной дезмульсации нефти. Это дало возможность значительно снизить себестоимость подготовки и улучшить работу систем сбора за счет снижения гидравлических сопротивлений. На месторождениях Западной Сибири внутритрубопроводная дезмульсация внедрена в НГДУ «Шамнефть» (Тетерево-Мортымянское месторождение). Это новшество позволило в 1973 году получить экономии 280 тысяч рублей, затраты по статье «реагент» снижены на 12,3 тысячи рублей, себестоимость подготовки одной тонны нефти снижена на 4 копейки.

Пути улучшения технико-экономических показателей

(Из доклада начальника отдела института «Гипротюменьнефтегаз» Д. С. БАЙМУХАМЕТОВА)

Метод ВТД с применением нагревателей УДО-3М в конце трубопровода на площадке центрального товарного парка внедрен в нефтегазодобывающем управлении «Мегионнефть». В результате улучшилась работа объектов подготовки нефти, снизились удельные расходы реагентов, сократились тепловые затраты, время отстоя и тем самым повысилась производительность установок, улучшились в целом технологические показатели.

В практике проектирования и эксплуатации нефтяных месторождений осуществляется раздельный сбор безводной и обводненной продукции скважин. Такая система применяется в НГДУ «Юганскнефть», «Нижневартовскнефть», «Сургутнефть».

Для исследования систем сбора, сепарации, подготовки и транспорта нефти и газа, обработки различных ее режимов работы и разработки наиболее рациональной системы в комплексе со всеми технологическими процессами добычи, применительно к условиям месторождений Западной Сиби-

ри, на базе существующей системы сбора Усть-Балыкского месторождения институтом «Гипротюменьнефтегаз» выданы рекомендации для проектирования опытно-промышленного полигона. В основу исследований, намеченных к проведению на этом полигоне, заложены основные требования к современным системам сбора, подготовки и транспорта нефти и газа: обеспечить максимальное сокращение как-либо потерь продукции нефтяных скважин, обработку ее до высоких кондиций, отвечающих современным требованиям. Новая схема будет более экономичной по капитальным вложениям, металлоемкости, эксплуатационным расходам и простой в обслуживании.

В опытно-промышленном полигоне предоставляется возможность проведения широкого комплекса исследований процессов разрушения эмульсии с применением циркуляционной воды на первой или второй ступенях сепарации.

В ПОДГОТОВКЕ НЕФТИ И ГАЗА



Участники совещания — ведущие специалисты-нефтяники.

КАК решаются координальные вопросы подготовки нефти в нефтегазодобывающем управлении «Шаймнефть»? Предприятие создано в январе 1964 года и ведет разработку залежей на Трех озерной и Тетерево-Мортумья.

Интенсивная закачка воды с целью поддержания пластового давления уже к началу 1968 года привела к значительному обводнению отдельных скважин и повышению процента содержания воды в сдаваемой государству нефти. Были приняты меры по сооружению первой термохимической установки. Она спроектирована силами специалистов цеха ППН управления.

Сухоборская термохимическая установка введена в эксплуатацию в декабре 1968 года. Состояла она из следующих основных звеньев: входных сепараторов, сырьевых насосов типа БНК и ВНК, теплообменников «пар-нефть», отстойников, емкостей сбора дренажной воды, доршневых насосов типа 9МГР, а для подачи реагента применялись насосы типа РПН. Малый объем нефтеловушек ограничивал время отстоя, которое в начальный период достигало 4,8 часа, а через год снизилось до 1,4 часа. Наименьшее содержание нефтепродуктов

Продукция стала качественнее

(Из выступления начальника цеха ППН НГДУ «Шаймнефть» Б. Д. РОМАНЮКА)

составляло 200 — 300 мг л. Зачастую анализы дренажной воды показывали 1000 — 1500 мг л. Введение дополнительного подогрева (что было сделано в мае 1970 года установкой в схему сепараторов-подогревателей СП-2000) позволило снизить содержание нефтепродуктов более чем в два раза, но качество дренажной воды оставляло желать лучшего.

На первых же порах мы встретились с такими явлениями: газ шел «мокрым», нарушался нормальный процесс горения. Резиновые диафрагмы дренажных клапанов рвались. Пришлось поставить аппараты в режим путевых подогревателей на участке «сырьевые насосы-отстойники», где они по сей день работают успешно. Стало ясно, что необходимо увеличить время от-

стоя дренажной воды. С этой целью в сентябре 1970 года переоборудовали три резервуара РВС-2000. Одновременно перевели отстойники товарной нефти на принудительный насосный дренаж с целью снижения нагрузки по давлению на сырьевые насосы.

Дренажные насосы, оборудованные маточниками ввода, поочередно, но непрерывно вели откачку воды в резервуары. Один из них имел упрощенную конструкцию маточника в виде трубы, проложенной почти до центральной стойки, со щелями на поверхности. Качество подготовки воды в таком резервуаре не отличалось от соседних резервуаров, имеющих разветвленную систему маточника.

Учитывая надежность принудительного дренажа и рост общего количества жидкости, поступающей на установку (сейчас ежедневно готовится 4500 — 4800 кубометров дренажных вод и 2200 тонн нефти), летом 1973 года провели небольшую модернизацию Сухоборской ТХУ: изъяли из схемы подогрева сырья

теплообменники «пар-нефть», смонтировали дополнительно два отстойника емкостью 100 кубометров каждый, но в технологическую схему их включили последовательно с уже существующими тремя отстойниками.

Двухступенчатая схема сброса дренажной воды позволила отказаться от принудительного дренажа, что упростило насосное хозяйство.

В ноябре 1970 года цехом была принята в эксплуатацию первая очередь установки по подготовке нефти мощностью три миллиона тонн в год. Она полностью не обеспечивала все объемы работ, мы вновь стали искать технологические резервы и возможности: запараллелили сырьевые и товарные потоки нефти, насосы внутренней перекачки сырья используем в качестве подпорных, что позволило увеличить производительность сырьевой насосной. Дренажные воды с установки подали в систему ППД. Высококапорные насосы 6МС10 х 10, предназначенные для закачки воды в поглощающие скважи-

ны, заменили на насосы 8МС7 х 2 с электродвигателями по 132 квт. Произвели замену плавающей системы отбора нефти с поверхности дренажной воды в резервуарах очистных сооружений на фиксированный отбор.

Применение внутритрубной дезмульсации обеспечило стабильность содержания воды в товарной нефти на уровне до 0,2 процента. В прошлом году общий объем подготовки нефти достиг свыше 5,6 миллиона тонн. Более 80 процентов ее отправлено государству высокой кондиции — с содержанием воды всего лишь 0,1 процента.

Новое оборудование для нефтепромыслов

(Из выступления главного инженера ТатНИИнефтемаша И. Ш. АКЧУРИНА)

Для нефтедобывающих предприятий. На сегодняшний день прошли межведомственные промышленные испытания и изготавливаются серийно в блочном исполнении установки для учета продукции скважин, для предварительного сброса воды и сепарации типа УПС, типа САБ-2000 0,8 для горячей сепарации нефти и газа после установки подготовки нефти для отбора легких фракций с целью уменьшения потерь при хранении на товарных парках. К примеру, последняя из них находится в промышленной эксплуатации в НГДУ «Ленингорс-нефть» объединения «Татнефть». Установка для сброса воды мощностью 3000, 5000 и 10 000 тонн в сутки еще не испытана, в настоящее время изготавливается опытный образец. Эта разработка ведется конкретно для условий Западной Сибири. Испытание ее предполагается провести в текущем году на промыслах «Главтюменьнефтегаза». Проходят испытание дезмульсионные установки типа «Тайфун».

В скором времени промысловики получат автоматизированный блок для дозирования дезмульгаторов и ингибиторов коррозии типа БР-2,5 в утепленной будке, комплекс сепараторов САБ для четырехступенчатой сепарации нефти и газа. В перспективе разработана и изготовлена установка с совмещенными сепараторами производительностью до одного миллиона тонн в год, сепарационные установки с предварительным сбросом воды и без него и другие.

Новая техника и технология помогут промысловикам улучшить качество нефти, подготовку газа.

Коллектив ТатНИИнефтемаша работает в тесном содружестве с промысловиками, территориальными институтами и конструкторскими бюро, создавая современное и более усовершенствованное оборудование для нефтедобывающих предприятий. На сегодняшний день прошли межведомственные промышленные испытания и изготавливаются серийно в блочном исполнении установки для учета продукции скважин, для предварительного сброса воды и сепарации типа УПС, типа САБ-2000 0,8 для горячей сепарации нефти и газа после установки подготовки нефти для отбора легких фракций с целью уменьшения потерь при хранении на товарных парках. К примеру, последняя из них находится в промышленной эксплуатации в НГДУ «Ленингорс-нефть» объединения «Татнефть». Установка для сброса воды мощностью 3000, 5000 и 10 000 тонн в сутки еще не испытана, в настоящее время изготавливается опытный образец. Эта разработка ведется конкретно для условий Западной Сибири. Испытание ее предполагается провести в текущем году на промыслах «Главтюменьнефтегаза». Проходят испытание дезмульсионные установки типа «Тайфун».

ПЕРСПЕКТИВЫ ВДОХНОВЛЯЮЩИЕ

(Из выступления старшего инженера «Главтюменьнефтегаза» Л. И. ЦЫПЫШЕВА)

Несмотря на большой объем подготовки и раздельного сброса безводной нефти, в 1973 году по «Главтюменьнефтегазу» сдано свыше 6 миллионов тонн некондиционной. Основной причиной сдачи является отсутствие необходимых мощностей по подготовке нефти. Строительство обезвоживающих установок отстает от темпов интенсификации разработки месторождений, а значит и роста добычи обводненной нефти.

В начальный период обезвоживающие установки проектировались по аналогии со старыми нефтедобывающими районами. Единственным отличием была конструкция нагревательных печей. Если в районах Урало-Поволжья применялись печи беспламенного горения, то на термохимических установках Западной Сибири — пламенные печи различной конструкции. Это объясняется тем, что беспламенные печи более сложны в эксплуатации, в условиях низких температур требуют осушки или подогрева топливного газа. Был запроектирован ряд таких установок: Шаймская, Усть-Балыкская, Западно-Сургутская, Мегионская и другие. Установка мощностью два миллиона тонн в год

построена по типовому проекту института «Гипровостокнефть» на базе водоконтактных подогревателей и промысловых колонн.

Данные обезвоживающие установки громоздки и дороги, особенно нагревательные печи.

Впервые подготовка нефти в Западной Сибири была организована в сентябре 1968 года на Усть-Балыкском месторождении. Обезвоживание производилось по упрощенной схеме. В 1969 году здесь была введена в эксплуатацию первая капитальная установка с применением водоконтактных подогревателей. Опыт работы показал, что водоконтактные подогреватели работают плохо, и «Главтюменьнефтегаз» отказался от их применения.

«Промысловые исследования, проведенные институтом «Гипротюменьнефтегаз» на месторождениях Западной Сибири, показали, что применение внутритрубопроводной дезмульсии дает определенный эффект. Однако вышеуказанные причины ограничивают область ее применения. Поэтому основным методом, принятым «Главтюменьнефтегазом», является метод подачи реагента перед концевой ступенью сепарации, что позволяет использовать эффект разга-



зирования, а также коммуникации, резервуарных парков для разрушения эмульсии.

Заблаговременный ввод дезмульгатора позволил уменьшить температуру подготовки нефти на большинстве месторождений до 40 градусов С, и стало возможным исключить из технологических схем теплообменную аппаратуру.

Работа блока нагрева «труба в трубе» с начала 1970 года в НГДУ «Правдинскнефть» показала высокую работоспособность и достаточную долговечность аппаратов данного типа. После 8000 часов непрерывной работы образцы трубы подогревателя были исследованы. Исследования показали, что максимальная глубина газовой коррозии составила 0,2 мм, кристаллической — 0,1 мм. На этого можно сделать вывод о возможной долговечности блока «труба в трубе».

К концу девятой пятилетки на промыслах «Главтюменьнефтегаза» будет внедрено много нового оборудования. Это не только позволит ускорить подготовку нефти, но и повысить ее качество.

ГОРЕ-ДЕТИ

(ФЕЛЬЕТОН)

Старушка старая в милицию пришла
 И речь такую заведает:
 — Беда бы не такая уж была, Да вот живу одна, да и бедна... Все ей сочувствуют бедняжке — Одной-то жить на старости так тяжко.
 — Да где же у нее семья, Ведь у нее же были сыновья? Спросили.
 Им в слезах старушка отвечает:
 — Два сына у меня, да вот давно вестей не присылают. Живут при городе, на сцене выступают, Семья у них и занята работой. Им не до меня, у них свои заботы.
 — Ты в суд на них подай?
 — На сыновей? Да что-вы, стыдно!
 Хотя иногда бывает так обидно, Что плачу день и ночь.
 — Да у тебя ж еще есть дочка?
 — Да, дочка у меня хорошая такая.
 Живет в семье, семья большая...
 Да, плохо, если дети мать забыли,
 А коль такое есть, заставим вспомнить.
 Как мать заботилась о них, Когда они под стол пешком ходили.
 И не забудут пусть о том, Что каждый будет стариком.

Почему вы не ходите в кинотеатр?

Есть такая пословица: «Рад бы в рай — да грехи не пускают». Вот если ее немного перефразировать, то, применительно к кинотеатру в наших условиях, она звучала бы так: «Рад бы в кино — да мороз не пускает».

Недавно на страницах популярного журнала «Экран» был затронут вопрос: «Почему вы не ходите в кинотеатр?» С этой целью был произведен опрос жителей одного нового района г. Москвы. Ответы были, разумеется, разными. Одному «далековато», другой предпочитает театр, третий — посмотреть хоккейный матч, четвертый — сходить на концерт любимого певца и т. д. Но если бы опросить наших читателей, то ответ, уверен, был бы один: — В кино за билетами очередь, а кассато на улице! Стоять на таком морозе... Оно и понятно. Попробуй-ка, постои час или полтора на сорокаградусном морозе, да еще целый день работал на открытом воздухе! А ведь кроме кинотеатра и отдохнуть-то после рабочего дня негде. Нет у нас пока театров, большая редкость — хоккейные матчи. Но не об этом сейчас речь. Надо создать условия хотя бы для посещения единственного на тридцать с лишним тысяч жителей кинотеатра. Случай, прямо сказать, нетипичный, и все еще неизвестно, когда

будут вновь демонстрироваться кинофильмы в клубе «Строитель». Что-то уж слишком затянулась его реставрация.

О перенесении кассы в помещение кинотеатра вопрос, говорят, подымался, но дальше дело не пошло. «Воз и ныне там». Непонятно, почему не продаются билеты в фойе кинотеатра? Ведь практиковалось это раньше, почему же нельзя сейчас?

На юге и то кассы кинотеатра защищены от холода, а здесь не только от холода, хотя бы от ветра-то были защищены. И еще: в самые лютые морозы билеты продают в одном окошке, хотя их два и оба с соответствующими указателями.

По-моему можно и даже нужно, как можно шире использовать предварительную продажу билетов по организациям, перенести кассу в помещение кинотеатра. А то единственное культурно-массовое заведение в городе — кинотеатр, и тот нередко демонстрирует фильмы при полупустом зале. Много интересных кинофильмов проходят мимо нефтеюганских кинозрителей.

Интересно бы услышать, что думает по этому поводу городской отдел культуры? А вопрос по-моему очень важный.

В. ПАНКОВ.

ТРАДИЦИЯ ЖИВЕТ

Двенадцатый год стоит на берегу Юганской Оби наша средняя школа № 1. Первая учительница появилась в ней вместе с первыми нефтеразведчиками. Это была Лилия Федоровна Исаева. Она учила 15 человек. В 1962 году в школе было уже 40 учеников и две учительницы — Галина Николаевна Коновалова и Ольга Ефимовна Скакунова. Так зарождалась история школы. А сейчас ей 12 лет! За эти годы школа выпустила из своих стен 188 выпускников, 48 из которых уже окончили средние и высшие учебные заведения страны. Многие отслужили в рядах Советской Армии и вернулись в родной Нефтеюганск добывать нефть, прокладывать нефтепроводы, строить дороги, возводить дома.

Чуевскую, Тундринскую школы. С помощью соседней у нас появились парты, наглядные пособия, оборудование. 5 сентября 1962 года в пахнущем красками здании состоялась первая торжественная линейка, посвященная открытию школы и началу учебного года. К нам пришли гости: строители, геологи, родители. Линейка проходила в вестибюле, который был недостроен. Кругом опилки, стружки, пиломатериалы, а у нас — первое в истории школы торжество. Нашлись даже живые цветы, которые мы вручили строителям, первоклассникам, а их уже у нас было 22. Получили напутствие и лучшие пожелания от начальника экспедиции И. Г. Шаповалова, строителей.

В 1963—64 году к нам приехали первый директор школы А. И. Коровина, первый завуч — М. И. Бондарь, учителя — А. П. Ермолина, А. И. Батурина, и наша школа стала средней. Классы размещались в каждом углу. (В тесноте, да не в обиде!). В следующем году мы получили новое здание — нынешняя спортивная школа. Радости не было предела.

И вот в январе 1972 года школа справила свое третье новоселье. Мы, учителя, гордимся своей школой первой в городе не только по названию, но и по ее делам и успехам.

Торжественный вечер продолжается. Выступают гости. Они вызывают на соревнования коллектив школы. Девиз: работать по-ударному в определяющем году пятилетки. Директор школы Б. М. Грошев поздравляет победителей — классы и отдельных учащихся — в соревновании за лучшее оформление учебных кабинетов и успехи в учебно-воспитательной работе, а председатель ДОСААФ т. Ефремов вручил грамоты ученикам и учителям-активистам.

После торжественной части ребята под руководством учителя пения Е. Е. Петропавловского порадовали всех увлекательным и содержательным концертом. В нем приняли участие учащиеся от 1 до 10 класса.

После концерта все участники вечера превратились в болельщиков, так как инициативу «захватили» спортсмены. Шахматисты вступили в бой с чемпионом города А. Стасенко, инженером НГДУ, который провел сеанс одновременной игры на 18 досках, выиграл 17 партий и одну свел вничью. В спортивном зале проходили соревнования «А ну-ка, парни!» В программе — штанга, стрельба в цель из пневматической винтовки, преодоление препятствий с противогазом, сборка и разборка автомата, практическая работа с противогазом... Силы соревнующихся команд — 9 «в» и 10 «б» оказались почти равными. Борьба была очень напряженной.

Но все же победителем оказалась команда 9 «в» (капитан Мельников). Немало очков принес команде и лучший стрелок Саша Жилкин, Саша Ионов. Молодцы, ребята! Хорошо готовятся к военной службе!

Не подкачали и выпускники. В. Суходольский получил грамоту за лучшее время в эстафете, А. Ливанов — за лучший результат по поднятию штанги.

С большим интересом наблюдали все за игрой в волейбол между мужскими и женскими командами. Соревновались учащиеся и учителя. Игра закончилась со счетом 2:1 в пользу учителей — мужчин и 2:0 в пользу девушек — учащихся.

Праздник прошел интересно, весело. Так продолжается традиция, укрепляется дружба учительского и ученического коллективов.

М. БОНДАРЬ,
завуч школы № 1.

СПОРТ • СПОРТ • Малая спартакиада

В управлении механизации на должном уровне поставлена деятельность физкультурного коллектива. И, видимо, потому закономерен интерес рабочих к различным видам спорта, основные из которых были включены в программу спартакиады, начавшейся 20 декабря минувшего года. Образно ее можно было бы назвать малой — соревнования по лыжам, теннису, шахматам, стрельбе и... рыбной ловле. Учитывается и сдача норм ГТО.

Коллектив лыжников управления готовится сейчас к зимней спартакиаде треста «Тюменьгазмеханизация». Ее открытие намечено на март.

С ПЕРВЫХ лет существования школы зародилась славная традиция — ежегодно отмечать день рождения школы. Этот праздник мы называли праздником «За честь школы».

11 января 1972 года мы перешли в новое четырехэтажное здание и теперь празднование дня рождения школы приурочиваем к этому дню.

И вот 12 января 1974 года. В шесть часов вечера в нарядном актовом зале собрались ребята, учителя, гости, наши шефы — буровой мастер Герой Социалистического Труда В. М. Агафонов, секретарь парторганизации ПГК Ю. Т. Белорус, председатель городского комитета ДОСААФ В. А. Ефремов.

К присутствующим обращается одна из первых учительниц школы Галина Николаевна Коновалова. Притихший зал слушает.

— Усть-Балык... В этот маленький поселок мы с Ольгой Ефимовной Скакуновой приехали в конце августа 1962 года. Помню: лил проливной дождь. Мы выгулились на берег, поросший зарослями дикой черемухи и смородины с небольшого чуевского катера. В поселок добраться можно было только на вездеходе. И, конечно, трудно было поверить, что здесь через десять лет будет построен современный город — Нефтеюганск.

Теперь это слово нам близко и дорого, ибо все, что здесь есть, построено на наших глазах, и я помню, как мы радовались всему новому, что строилось, будь это дом, магазин, детский сад, бетонированная дорога...

Когда мы приехали в Усть-Балык, достраивалась типовая начальная школа — сейчас детсад «Березка». В вестибюле этой школы и поселились мы, учителя. Классы нужно было оборудовать: найти парты, наглядные пособия. Поехали в Каркатеевскую,

Эти куклы Красноярского объединения «Сибирская игрушка» — отличный подарок малышам.

Изделия предприятия пользуются большой популярностью у ребят в нашей стране и за рубежом: их отправляют во Францию, Бельгию, Чехословакию.

Костюмы к куклам Филинок и Сашенька выполнены по эскизам художницы Т. Б. Ростовцевой (на снимке).

Фото Ю. Бармина.
(Фотохроника ТАСС).



Редактор Н. БАНКОВСКИЙ.

Объявление

Ремонтно-строительному управлению НГДУ «Юганскнефть» требуются на постоянную работу: электрогазосварщики 5—6 разрядов, газорезчики 4 разряда, слесари-сантехники 3, 4, 5 разрядов.

Оплата труда сдельная.

Обращаться в отдел кадров с 9 до 18 часов, кроме субботы и воскресенья.

* * *

Автобазе № 6 срочно требуются водители со стажем работы не менее 3-х лет на автомобиле: КРАЗ-255-Б, МАЗ-543, ММЗ-555, для работы на трассе и в городе.

По поводу трудоустройства обращаться в отдел кадров автобазы № 6 с 9-00 до 17-00.

Строительному управлению № 905 треста «Тюндорстрой» требуются рабочие на временные работы для уборки хвороста и укрепительных работ на автодороге «Нефтеюганск — Мамонтово».

Оплата труда сдельная. Место работы от г. Нефтеюганска не далее 15 км. Доставка до места работы вахтовым методом.

Обращаться в отдел кадров СУ-905.

* * *

Меняю трехкомнатную благоустроенную квартиру на третьем этаже (комнаты изолированные, два балкона) на равноценную или двухкомнатную в г. Казани.

Обращаться: г. Нефтеюганск, 1 микрорайон, дом 20, кв. 54, тел. 2-11 (два звонка).

Финансовый отдел окр. исполкома выражает глубокое соболезнование заведующему Нефтеюганским горфинотделом Ямзину В. В. по случаю смерти его сестры

УТКИНОЙ
Анны Владимировны.

Коллектив городского финансового отдела выражает глубокое соболезнование заведующему горфинотделом Ямзину В. В. и его семье по случаю смерти его сестры

УТКИНОЙ
Анны Владимировны.

Нефтеюганская типография управления издательств, полиграфии и книжной торговли Тюменского облисполкома.
Заказ № 1407.